

[Home](#) [Magazine](#) [Inviaci il tuo Comunicato Stampa](#)Search 

## Nella Silicon Valley italiana **Quanta System**: la nuova fabbrica dei laser made in Italy che hanno conquistato il mondo

🕒 lunedì, 19 settembre 2016 16:00

✍️ Written by **Edward**

💬 0 Comments



**Quanta System**, azienda italiana leader nel campo dei laser, in occasione del 30° anniversario inaugura a Samarate l'avveniristico quartier generale per sviluppare le tecnologie che stanno cambiando il mondo. Dagli Stati Uniti al Giappone infatti i raggi laser Made in Italy stanno rivoluzionando la chirurgia, la medicina estetica e il recupero dei beni culturali. Dall'America Latina agli USA e alla Cina, passando dal Vaticano e l'Europa: è Made in Italy la tecnologia laser che da trent'anni fa il giro del mondo impiegata in diversi ambiti, dalla rimozione di calcoli renali all'eliminazione di tatuaggi, fino alle missioni in Antartide per misurare lo strato dell'ozono. Pioniera di questa avveniristica tecnologia è la fabbrica dei laser **Quanta System**, appartenente al gruppo El.En (Segmento Star di Borsa Italiana – ELN.MI), tra i più importanti produttori mondiali di laser medicali, industriali e scientifici. L'azienda, nata nel 1986, si inserisce in una sorta di nuova 'Silicon Valley Italiana', all'avanguardia nella ricerca e progettazione di

applicazioni tecnologiche avveniristiche rigorosamente 'Made in Italy'. L'headquarter è a Samarate, nella provincia di Varese: qua è stata realizzata una nuova sede di 7 mila mq capace di ospitare laboratori di progettazione ed un Centro di Ricerca dove testare apparecchiature laser d'avanguardia che fanno il giro del globo. Con 110 distributori nel mondo, il mercato è fortemente internazionale, tanto che l'export copre il 95% del totale, di cui il 30% solo negli Stati Uniti. Una domanda in forte crescita a cui far fronte con un aumento di occupazione prevista sul territorio pari al 15% nei prossimi tre anni.

“**Quanta System** – afferma il CEO **Paolo Salvadeo** – conta 120 persone, ed è oggi una **realtà mondiale** per il **design e la produzione di laser per applicazioni medicali**, in particolare per la medicina estetica e la chirurgia, ma **anche per la conservazione dei beni artistici**. La nostra forza sono la qualità, l'innovazione e la differenziazione di prodotto, con cui vengono create **piattaforme laser multifunzionali praticamente inimitabili**. Per celebrare i nostri primi 30 anni, abbiamo pensato ad una nuova sede che permetta di mantenere alto il livello della nostra produzione, ma anche di 'coccolare' i nostri dipendenti, che sono il motore di tutto, garantendo loro un ambiente di lavoro stimolante e sano. Il futuro lo vedo ricco di nuove opportunità e traguardi da raggiungere, producendo sempre di più per soddisfare la domanda enorme che abbiamo generato sul mercato”.

Costantemente attenta all'innovazione e alla ricerca, **la fabbrica dei laser Made in Italy** ha appena inaugurato un **nuovo quartier generale che ospita al suo interno, oltre a laboratori, officine elettro-ottiche e persino una palestra di 300 metri quadri, anche un Centro di Ricerca avanzata**. Qui, **uno staff di ingegneri e fisici, lavorando al fianco di chirurghi ed ingegneri biomedici, metteranno a punto macchinari sempre più avanzati e realizzeranno strumenti laser destinati a uso chirurgico che saranno testati in collaborazione con varie équipe mediche**.

Con un **fatturato di 35 milioni di euro chiuso nel 2015**, le ultime previsioni per l'anno in corso indicano per **Quanta System** una crescita del

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



23% circa, con un **fatturato minimo di 43 milioni di euro**. Una presenza capillare di **distributori nel mondo, 110** per la precisione, fa sì che la quota destinata all'export sia molto forte: arriva al **95% la quota del mercato internazionale**, di cui il **30% solo negli Stati Uniti, seguiti da Asia, Europa, Medio Oriente, America Latina e Oceania**.

**Unica realtà laser di dimensioni medio-grandi nel Nord Italia**, con l'esclusione della capogruppo El.En. SpA di Calenzano (FI), **Quanta System** è nata come spin-off di uno dei più grandi centri di ricerca nel campo di laser e ottica in tutto il mondo, muovendo i primi passi nella fisica dell'alta energia, nella fisica del plasma, nella spettroscopia e nell'interazione luce-materia. Il tutto grazie al **Know How di ingegneri, fisici e bioingegneri «locali»**. La società si inserisce, infatti, in un territorio molto prolifico a livello universitario, dove è presente il Politecnico di Milano, con i suoi Poli Territoriali. Punta di eccellenza sulla ricerca nel campo dei laser è anche l'Università di Pavia, con il suo Dipartimento di Ingegneria Elettronica, vera fucina di talentuosi laseristi e ricercatori, che oggi ricoprono importanti ruoli e cattedre anche a livello internazionale (Los Alamos, MIT, Harvard, Fraunhofer Institute, Livermore, etc ...).

**Eccellenza del Made in Italy nel campo tecnologico, il valore più importante di Quanta System è la ricerca, volta ad esplorare nuovi sistemi per la Medicina Estetica e la Chirurgia, sempre guidati dal principio 'Ci prendiamo cura delle persone, i nostri capolavori'.**

L'attenzione posta nei confronti dei pazienti si manifesta, infatti, non solo sotto il profilo chirurgico-estetico, ma soprattutto dal punto di vista sociale volto a portare benefici nella vita delle persone.

**Quanta System è riconosciuta come una delle Società principali tra i produttori di laser ad alta tecnologia in ambito chirurgico**. Da tempo essa è in prima linea nel fornire soluzioni individuali per applicazioni effettuate a cielo aperto o per via endoscopica, in **Urologia (in particolare per il trattamento dell'Ipertrofia Prostatica Benigna e della calcolosi), in Pneumologia, Chirurgia Toracica, Gastro Enterologia, Otorinolaringoiatria, Neurologia, Chirurgia della colonna vertebrale, Ginecologia, Odontoiatria, Andrologia e Proctologia per la Resezione e la Vaporizzazione delle formazioni neo-plastiche**. Nel corso degli anni i progettisti di **Quanta System**, dopo meticolose prove e accurati studi, hanno messo a punto laser in grado di migliorare la vita a persone affette da diverse patologie: basti pensare alla rivoluzionaria tecnica per l'enucleazione della prostata ThuLEP, sfruttando la precisione del laser al tulio, assicurando ai pazienti operati alla prostata il mantenimento di una normale e attiva vita sessuale e riducendo a un semplice regime di day surgery il ricovero.

Dal 1997 **Quanta System è leader nello sviluppo e nella produzione di una vasta gamma di sistemi Laser e IPL per la Dermatologia, la Medicina e la Chirurgia Estetica**. Le piattaforme laser progettate da **Quanta System** hanno introdotto per la prima volta al mondo il concetto di simultaneità di emissione di lunghezze d'onda multiple ampliando il range di applicazioni possibili, rispondendo alle reali necessità dei pazienti. **Partner fidato di istituti sanitari, medici ed enti impegnati in progetti scientifici nazionali ed internazionali, l'attività di Quanta System è rivolta anche a programmi di ricerca europei ed internazionali**, in collaborazione con prestigiose università di tutto il mondo. Ne è un esempio l'attivazione di un trattamento per il **"tattoo removal" ed il "tattoo changing"**, mediante il **laser Discovery Pico, la più potente tecnologia medica al mondo ai picosecondi**, con cui rimuovere i tatuaggi con maggiore efficacia e con tempi di guarigione più brevi tra una sessione e l'altra rispetto al passato e con una riduzione di colore più evidente.

**Tra gli asset più rilevanti c'è, infine, l'attenzione per la conservazione delle opere d'arte attraverso laser** che lavorano per riportare alla luce capolavori ospitati in tutto il mondo. I primi laser per il restauro di opere d'arte sono stati sviluppati nel 1994 e forniscono una soluzione efficace, affidabile e sicura per la conservazione dei Beni Culturali. Il **loro punto di forza è racchiuso nella capacità di dare nuova vita ai capolavori rispettandone la preziosa superficie e la texture originale**, applicando lo stesso standard di qualità e precisione utilizzati in Medicina Estetica sulla pelle e in Chirurgia sui tessuti. In questo ambito **Quanta System** è stata la prima al mondo ad avere utilizzato per i beni culturali un laser chirurgico ad Olmio per la disgregazione delle concrezioni **sulle opere d'arte dei Giardini del Vaticano, come anche altri laser Q-Switched sono stati utilizzati per la pulizia della Torre di Pisa, il Battistero e il Duomo di Firenze, e persino il leggendario mantello di Maometto**.

**Per la ricerca più avanzata il laser Made in Italy è stato impiegato al servizio della comunità scientifica internazionale**, in numerose occasioni, già a far data dal 1986, finalizzate a **monitorare la salute dell'Antartide e dell'intero pianeta**. L'obiettivo era costruire una carta dettagliata degli effetti della contaminazione ambientale di una vasta area del continente bianco, permettendo inoltre di misurare lo strato d'ozono sopra quell'area ed evidenziare per la prima volta la diminuzione del piombo nei ghiacci, causato dall'introduzione di benzine verdi. Spedizioni pionieristiche istituite per conoscere ed esplorare una distesa di ghiaccio di oltre 14 milioni di chilometri quadrati, che hanno visto protagonista, per

la prima volta al mondo, il laser Lidar stratosferico (Light Detection and Ranging), creato da uno staff di studiosi, e sviluppatori di Quanta.

**Altri laser ancora operano presso il CERN di Ginevra e presso numerose agenzie spaziali internazionali.** “Il nuovo e **modernissimo building di Samarate** darà un **ulteriore impulso** sia alla nostra **ricerca e sviluppo**, che a varie linee di **produzione** – continua Salvadeo – il CAGR sulle vendite atteso nel quadriennio 2016-2019 è dell’ordine del 16,5%. Abbiamo lasciato lo stabilimento di Solbiate Olona, dove avevamo a disposizione una superficie inferiore. **A Samarate abbiamo raddoppiato le nostre camere bianche, abbiamo a disposizione il 40% in più di laboratori laser, triplicato i laboratori per il dipartimento di assistenza tecnica e manutenzione preventiva, raddoppiato lo spazio per il magazzino e quintuplicato quello per la produzione. Abbiamo inoltre raddoppiato anche i magazzini automatici verticali, con nuove soluzioni pensate per velocizzare il prelievo dei materiali e la creazione di kit KANBAN per la produzione.** Con i nuovi spazi e con questi accorgimenti, la nostra **capacità produttiva è già aumentata del 30%**, ma **contiamo, a pieno regime, e assumendo nuovo personale negli anni a venire, di poter produrre almeno 7-8 mila laser all’anno, con un aumento rispetto ad oggi della produzione di un fattore minimo 2,5 X**”.



Articoli correlati:

1. **Un laser Made in Italy per salvaguardare il patrimonio artistico della Cina** È prevista per la primavera 2016 la cerimonia di consegna di un laser di altissima precisione, grazie al quale potranno...



This entry was posted on lunedì, settembre 19th, 2016 at 16:00 and is filed under [Corporate](#). You can follow any responses to this entry through the [RSS 2.0](#) feed. You can [leave a response](#), or [trackback](#) from your own site.

Leave a Reply

You must be logged in to post a comment.

Usiamo i cookie per offrire un'esperienza affidabile e personalizzata su [Tecnologopercaso.com](#). Visitando [Tecnologopercaso.com](#), accetti il nostro uso dei cookie.

[Privacy & Cookies Policy](#)



[Approfondisci](#)